

**Normas de Estágio Curricular Não Obrigatório Remunerado**

**Instituto de Ciências Exatas e Tecnológicas - ICET**

**- Curso Superior de Tecnologia em Manutenção Industrial –  
Currículo 2014/01**

**Descrição do Curso:**

O Curso de graduação de Tecnologia em Manutenção Industrial da Universidade FEEVALE iniciou as suas atividades, no primeiro semestre de 2014, pertencendo ao Instituto de Ciências Exatas e Tecnológicas (ICET), cuja duração total é de 2 400 horas (sendo 1925h em disciplinas teóricas obrigatórias, 255h em atividades práticas e 220h em atividades complementares - 6 semestres) concentrado à noite.

O tecnólogo em Manutenção Industrial planeja, mantém e inspeciona sistemas elétricos e mecânicos industriais. Fundamenta-se nas tecnologias da eletricidade e mecânica, aplicando técnicas de intervenções seguras aos diversos processos industriais, inspecionando, prevenindo e corrigindo falhas, considerando a melhoria da qualidade, a garantia da saúde e segurança, produtividade e competitividade. Gerencia equipes, seleciona as melhores estratégias de manutenção, propondo melhorias para elevar os indicadores de desempenho das atividades diretamente ligadas a manutenção. Exerce suas atividades nos setores de manutenção e inspeção industriais, podendo ainda atuar em outros ramos que requeiram conhecimentos de manutenção.

**Objetivos do Curso:**

**Objetivo Geral:**

Formar tecnólogos em Manutenção Industrial para o respectivo setor, a partir de embasamento teórico e prático que o torne capaz de aplicar técnicas de gestão voltadas à garantia do bom desempenho tanto dos equipamentos de produção industrial quanto da equipe de mantenedores, considerando o desenvolvimento tecnológico e o contexto social.

### **Objetivos Específicos:**

Através do desenvolvimento de conhecimentos científicos e tecnológicos, o Curso superior em Tecnologia em Manutenção Industrial, por meio da articulação entre ensino, pesquisa e extensão, apresenta os seguintes objetivos específicos:

- Formar profissionais capazes de gerir processos de manutenção industrial, selecionando as melhores técnicas de planejamento e controle.
- Formar profissionais capazes de selecionar as melhores técnicas de manutenção para conservação de sistemas mecânicos.
- Capacitar os futuros profissionais a determinar a viabilidade econômica das suas ações de manutenção.
- Formar profissionais capazes de constituir equipes de manutenção mecânica integradas ao processo de manutenção.
- Desenvolver visão sistêmica que permita aos futuros profissionais a compreensão dos dilemas das relações humanas, capazes de motivar pessoas ao trabalho em equipe.
- Capacitar os futuros profissionais a fazer melhor uso de práticas que garantam a segurança, qualidade ambiental e a saúde humana.

### **Objetivos do Estágio:**

O estágio, como parte integrante da educação superior, é um espaço privilegiado de articulação entre teoria e prática, entre Universidade e Sociedade, entre formação acadêmica e trabalho.

O estágio compreende a realização de atividades práticas e de complementação da aprendizagem, ligadas direta e especificamente à área de formação profissional do acadêmico.

No estágio o estudante estabelece contato com a realidade do mundo do trabalho, momento em que tem oportunidade de relacionar mais diretamente os princípios teóricos com a

complexidade do mercado de trabalho, suas tecnologias, procedimentos, cultura e ambiente. Neste contato, a teoria é colocada em prática e o estudante tem a oportunidade de exercitar as competências e habilidades já desenvolvidas.

**Critérios:**

**ATIVIDADES POSSÍVEIS DE SEREM DESENVOLVIDAS PELO ESTUDANTE NO ESTÁGIO**

As atividades descritas servem apenas como referência inicial. Devem ser levadas em consideração as aptidões dos candidatos que já exercem atividades nas áreas oferecidas pelo curso e também àqueles que já possuem formação técnica requerida e/ou experiência acumulada (análise de currículo).

<p><b>A partir do 1º e 2º semestre</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar em tarefas administrativas básicas de rotina, empregadas nos departamentos de manutenção industrial (PCM's: Planejamento e Controle da Manutenção);</li> <li>• Auxiliar nas revisões e atualizações de desenhos técnicos;</li> <li>• Auxiliar na condução de treinamentos da equipe de manutenção;</li> <li>• Auxiliar em tarefas que envolvam a utilização de microcomputadores e informática básica.</li> </ul>
<p><b>A partir do 3º semestre</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar manutenção e melhorias de sistemas pneumáticos e hidráulicos;</li> <li>• Auxiliar na manutenção e melhorias de sistemas transmissão mecânica;</li> <li>• Auxiliar na seleção dos melhores materiais para fabricação de componentes mecânicos não padronizados;</li> <li>• Auxiliar na manutenção de sistemas de lubrificação;</li> <li>• Auxiliar em análise de dados de históricos de manutenção.</li> </ul>
<p><b>A partir do 4º semestre</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar em tarefas de PCM's: Planejamento e Controle da Manutenção, para execução de melhorias em equipamentos e instalações industriais;</li> <li>• Auxiliar no isolamento de falhas em sistemas de produção automatizados;</li> <li>• Auxiliar na manutenção e conservação de equipamentos de bombeamento de fluidos e de tubulações industriais;</li> <li>• Auxiliar na manutenção e conservação de equipamentos térmicos (geração e distribuição de fluidos frio ou quente).</li> </ul>
<p><b>A partir do 5º semestre</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar na manutenção e conservação de instalações elétricas industriais;</li> <li>• Auxiliar no planejamento de paradas de instalações industriais;</li> <li>• Auxiliar em técnicas de análise de falhas em equipamentos e instalações industriais;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar em boas práticas sobre meio ambiente e segurança de interesse para manutenção industrial.</li> </ul>
<b>A partir do 6º semestre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auxiliar na realização de diagnóstico e prognóstico de falhas em equipamentos e instalações industriais;</li> <li>• Auxiliar na administração de equipes interdisciplinares de forma coordenada (mecânica, elétrica, automação, instrumentação entre outras);</li> <li>• Auxiliar na análise econômica com vistas ao controle e redução de custos das atividades de manutenção;</li> <li>• Auxiliar na aplicação de ferramentas da qualidade para a manutenção industrial;</li> <li>• Auxiliar na implantação de ações corretivas e preventivas em equipamentos e instalações industriais.</li> </ul>

#### **Profissionais que podem supervisionar o estágio nas empresas:**

Profissionais Engenheiros, administradores, tecnólogos. Supervisores com outra formação superior poderão ser considerados mediante análise pela Coordenação do Curso.

#### **Normas relacionadas à estágio do conselho profissional, sindicato, etc...**

Até a data da elaboração deste documento não havia, por parte do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Rio Grande do Sul (CREA-RS), nenhuma regulamentação para estágios curriculares não obrigatórios.

#### **Áreas de Atuação:**

Os estágios curriculares não obrigatórios de graduandos de Tecnologia em Manutenção Industrial, da Universidade FEEVALE poderão ser realizados preferencialmente no setor industrial (couro-calçado, têxtil, petroquímico, biotecnologia, cerâmica, vidros, metal-mecânico, metalúrgico, automação, automotivo, etc.), podendo ainda atuar em institutos e centros de pesquisa, órgãos governamentais e escritórios de consultoria.

Novo Hamburgo, 15 de março de 2017.

Prof. Me. Pier Alfredo Scheffel  
Coordenador do Curso de Tecnologia em Manutenção Industrial